Holv 6115 Plus Техническое описание

Высокопроизводительная СОЖ глубокого сверления и резания

Описание

Жидкость для обработки металла Holv 6115 Plus разработана для операций глубокого сверления и резания. Содержит добавки для увеличения окислительной стабильности, защиты от коррозии, EP и AW присадки для увеличения смазывающих свойств, а так же комплекс синтетических эфиров.

Применение

Операции по обработке стали,
серого чугуна и цветных металлов.
Токарная обработка, полировка,
фрезерование, нарезание резьбы
Глубокое сверление

Преимущества

Отсутствие образования маслянного тумана
Минимум образования отложений
Легкий вынос стружки из зоны резания
Отличная защита от коррозии
Отсутствие соединений хлора

Варианты фасовки 20л, 208л, 1000л

Технические характеристики

Показатели	Метод	Ед. измерения	6115 Plus
ISO VG	-	-	17
Плотность 15°C	ASTM D 4052	г/мл	0,895
Кин вязкость 20°C	ASTM D 7042	мм²/с	38,1
Кин вязкость 40°C	ASTM D 7042	мм²/с	17
Кин вязкость 60°C	ASTM D 7042	мм²/с	9,5
Кин вязкость 80°C	ASTM D 7042	мм²/с	5,9
Кин вязкость 100°C	ASTM D 7042	мм²/с	4,1
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	110
Диаметр пятна износа 20 кгс	ГОСТ 9490	мм	0,37
Нагрузка сваривания	ГОСТ 9490	Н	7350
Критическая нагрузка	ГОСТ 9490	Н	1098
Индекс задира	ГОСТ 9490	Н	907
Темп. Застывания	ASTM D 97	ºС	-30
Темп. Вспышки	ASTM D 92	ºС	210
Корррозия на меди 40°C	ASTM D130	-	1A
Содержание серы	-	%	1,5
Содержание эфира	-	%	20

ООО "Холв Групп"
Россия, Н.Новгород, ул. Грузинская д.5. к.1
+7 495 175 60 45
www.holv-group.com